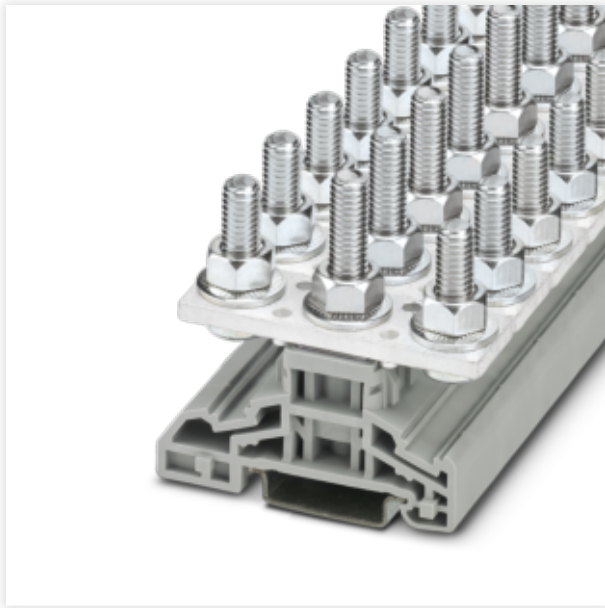


HV M8/2

Złącze wysokoprądowe



Kod producenta: **3049550**

Opis produktu

Złącze wysokoprądowe, napięcie znamionowe: 1000 V, prąd znamionowy: 150 A, ilość przyłączy: 2, rodzaj przyłącza: Przyłącze sworzniowe, Przekrój znamionowy: 50 mm², rodzaj montażu: NS 35/7,5, NS 35/15, kolor: szary

Dane techniczne

Właściwości produktu

Typ produktu	Złączka z zaciskiem sworzniowym
Rodzina produktów	HV
Raster	23 mm
Ilość przyłączy	2
Liczba rzędów	1
Potencjały	1
Status utrzymania danych	
Wersja artykułu	03
Właściwości izolacji	
Kategoria przepięciowa	III
Stopień zabrudzenia	3

Parametry elektryczne

Znamionowe napięcie udarowe	8 kV
Maksymalna utrata mocy w warunkach znamionowych	4,73 W

Dane przyłączeniowe

Liczba przyłączy na poziom	2
Przekrój znamionowy	50 mm ²
Długość odizolowania	Długość odizolowania zależy od informacji producenta końcówek kablowych.
Przyłącze według normy	IEC 60947-7-1
Prąd znamionowy	150 A
Maksymalny prąd obciążenia	150 A (przy przekroju poprzecznym przewodu 50 mm ²)
Napięcie znamionowe	1000 V
Przekrój znamionowy	50 mm ²

Podłączenie końcówki kablowej DIN 46234:1980-03

Przyłącze według normy	DIN 46234:1980-03
Przekrój	2,5 mm ² ... 50 mm ²
Zakres przekrojów AWG	12 ... 2 (przeliczone według IEC)
Średnica oczka	8,4 mm
Szerokość	18 mm
Średnica bolca	8 mm
Gwint śruby	M8
Moment dokręcania	6 ... 12 Nm
Przyłącze według normy	DIN 46235:1983-07
Przekrój	16 mm ² ... 35 mm ²
Zakres przekrojów AWG	6 ... 2 (przeliczone według IEC)
Średnica oczka	8,4 mm
Szerokość	20 mm
Średnica bolca	8 mm
Gwint śruby	M8
Moment dokręcania	6 ... 12 Nm
Przyłącze według normy	DIN 46237:1970-07
Przekrój	2,5 mm ² ... 6 mm ²
Zakres przekrojów AWG	12 ... 8 (przeliczone według IEC)
Średnica oczka	8,4 mm
Szerokość	14 mm
Średnica bolca	8 mm
Gwint śruby	M8
Moment dokręcania	6 ... 12 Nm

HV M8/2

Złącze wysokoprądowe



Wymiary

Szerokość	21 mm
Szer. pokrywy	2 mm
Wysokość	67 mm
Głębokość	65,1 mm
Głębokość na NS 35/7,5	65,8 mm
Głębokość na NS 35/15	73,3 mm
Długość bolca	22 mm
Raster	23 mm

Dane materiału

Kolor	szary (RAL 7042)
Klasa palności wg UL 94	V0
Grupa materiału izolacyjnego	I
Materiał izolacyjny	PA
Statyczne zastosowanie materiału izolacyjnego w zimnie	-60 °C
Względny wskaźnik temperatury izolacji (Elec., UL 746 B)	130 °C
Ochrona przeciwpożarowa pojazdów szynowych (DIN EN 45545-2) R22	HL 1 - HL 3
Ochrona przeciwpożarowa pojazdów szynowych (DIN EN 45545-2) R23	HL 1 - HL 3
Ochrona przeciwpożarowa pojazdów szynowych (DIN EN 45545-2) R24	HL 1 - HL 3
Ochrona przeciwpożarowa pojazdów szynowych (DIN EN 45545-2) R26	HL 1 - HL 3
Palność powierzchni NFPA 130 (ASTM E 162)	wynik pozytywny
Gęstość optyczna gazów spalinowych NFPA 130 (ASTM E 662)	wynik pozytywny
Toksyczność gazów spalinowych NFPA 130 (SMP 800C)	wynik pozytywny

Badania elektryczne

Badanie napięciem udarowym	
Napięcie probiercze wartość zadania	9,8 kV
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Badanie nagrzewania	
Wymagane sprawdzenie przyrostów temperatury	Wzrost temp. ≤ 45 K
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Badanie prądem krótkotrwałym wytrzymywanym 50 mm ²	6 kA
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Wytrzymałość elektryczna o częstotliwości roboczej	
Napięcie probiercze wartość zadania	2,2 kV
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Parametry mechaniczne

Dane mechaniczne	
Otw. ściana bocz.	nie

Próby mechaniczne

Wytrzymałość mechaniczna	
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Mocowanie na nośniku	
Szyna DIN/Befestigungsauflage	NS 35
Obciążenie pomiarowe wartość zadana	10 N
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Warunki środowiskowe i żywotność

Próba płomieniem igłowym	
Czas działania	30 s
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Wibracje przypadkowe szerokopasmowe	
Specyfikacja pomiarowa	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2018-05
Zakres	Badanie trwałości, kategoria 1, klasa B, na nadwoziu pojazdu
Częstotliwość	f1 = 5 Hz do f2 = 150 Hz
Poziom ASD	0,964 (m/s ²) ² /Hz
Przyspieszenie	5,72g
Czas pomiaru na oś	5 h
Kierunki pomiaru	Oś X, Y i Z
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Udary	
Specyfikacja pomiarowa	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2018-05
Rodzaj udaru	Półsinusioda
Przyspieszenie	5g
Czas trwania udaru	30 ms
Liczba udarów w każdym kierunku	3
Kierunki pomiaru	Oś X, Y i Z (dod. i uj.)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Warunki otoczenia	
Temperatura otoczenia (praca)	-60 °C ... 110 °C (Zakres temperatur roboczych, w tym nagrzewanie własne, maks. krótkotrwała temperatura robocza - patrz RTI Elec.)
Temperatura otoczenia (składowanie/transport)	-25 °C ... 60 °C (krótkotrwałe, nie powyżej 24 h, -60 °C do +70°C)
Temperatura otoczenia (montaż)	-5 °C ... 70 °C
Temperatura otoczenia (aktywacja)	-5 °C ... 70 °C
Dopuszczalna wilgotność powietrza (praca)	20 % ... 90 %
Dopuszczalna wilgotność powietrza (składowanie/transport)	30 % ... 70 %

Normy i przepisy

Przyłącze według normy	IEC 60947-7-1
------------------------	---------------

Montaż

Sposób montażu	NS 35/7,5
	NS 35/15